Ausstattungsoptionen VLXE-SAB T../P..

Blitzleuchte
Ergänzend zum akustischen Alarm erfolgt mit der Blitzleuchte ein optisches Alarmsignal.
Daten: IP 54, 24 V DC, geeignet zur Außenmontage.
Art.nr. 330676

Heizung
Mit der zusätzlichen Heizung kann der VLXE-SAB T../P.. sogar bei Temperaturen von bis -40 °C eingesetzt werden.

Schaltwerte VLXE-SAB T../P.. (Auszug)

T = Tank/Behälter
P = Pipe/Rohrleitung

Typ	Alarm EIN, spätestens bei:	Pumpe AUS, nicht mehr als:	Eignung* des Überwachungsraums gegeben für:
T34	-34 mbar	-90 mbar	-500 mbar (340 mbar**)
T240	-240 mbar	-310 mbar	-340 mbar***
T330	-330 mbar	-450 mbar	-700 mbar
P230	-270 mbar	-330 mbar	-650 mbar
P410	-410 mbar	-540 mbar	-750 mbar
P500	-500 mbar	-630 mbar	-850 mbar

* gilt für doppelwandige Stahltanks nach EN 12285 als erfüllt. Geringere Werte sind bei entsprechender Absicherung möglich; u.U. mit Einsatz eines Unterdruckventils.
** Zum Schutz des Überwachungsraums wird ein Vakuumventil empfohlen.
*** Für den Betrieb ist zwingend ein Unterdruckventil zum Schutz des Überwachungsraums zu verbauen.

Sonderanwendung?

Auch dafür haben wir die passende Lösung an pneumatischer Lecküberwachung.
Sprechen Sie uns einfach an!

Impressum

SGB GmbH
Hofstr. 10
57076 Siegen
Deutschland
+49 271 48964-0
sgb@sgb.de
sgb.de

Fotos und Skizzen sind unverbindlich für den Lieferumfang.
Änderungen vorbehalten. 03/2023, © SGB GmbH

shop.sgb.de

LECKANZEIGETECHNIK

Für eine saubere und unbelastete Umwelt

VLXE-SAB .. T/P:

Das Leckanzeige-System für mehrere doppelwandige Behälter und/oder Rohrleitungen an Tankstellen

24/7-Überwachung beider Wandungen (innen und außen)

Behälter- und Rohrüberwachung mit nur einem System

Autonome Pumpen, unversehrte Tanks, kein Programmieren

NEU

VLXE-SAB T../P.. – Sicherheit für Behälter und Rohre an Tankstellen

Der vollelektronische Vakuum-Leckanzeiger in der unabhängig vom Gebäude aufstellbaren Stand-alone-Box (SAB) und mit integrierten leistungsangepassten Vakuumpumpen ist die permanente und sichere Lecküberwachung für doppelwandige Behälter und Rohrleitungen an Tankstellen. Mit nur einem VLXE-SAB T/P werden bis zu 16 unterirdische Behälter und/oder Rohrleitungen überwacht.

Tank, Medium und Umwelt sind 24/7 geschützt

Kommt es bei einem der Behälter/Rohre zu einem Unterdruckverlust (Leckfall), wird ein Alarm ausgelöst (zentrale Anzeige außen und separat für jeden Überwachungsraum innen). Jedes Leck – egal, ob in der Innen- oder Außenwand – wird zuverlässig angezeigt, ***bevor*** die gelagerte/geförderte Flüssigkeit in die Umwelt gelangen kann! Der Betreiber gewinnt so wertvolle Zeit, um aktiv Maßnahmen zu ergreifen.

Autonom: Betrieb OHNE Tauchpumpe

Der VLXE-SAB T../P.. erfüllt damit die höchsten Umweltschutz- und Sicherheitsanforderungen der Europäischen Norm EN 13160, Klasse I.

Energiesparende Überwachungsraumkontrolle

Durch den Einsatz von hochwertigen Magnetventilen in den Saugleitungen werden nur diejenigen Behälter/Rohre nachevakuiert, bei denen der Unterdruck abfällt. Hierzu werden in den Leckanzeiger integrierte, in der Leistung angepasste, energiesparende Vakuumpumpen genutzt. Die anderen Überwachungsräume werden durch die Magnetventile geschlossen. Dies verhindert sicher einen zu hohen Unterdruck im System und schützt die Behälter zuverlässig. Diese autonom funktionierende SGB-Technik stellt die kontinuierliche Überwachungsraumkontrolle sicher – ein Vorteil, wenn beispielsweise die Tauchpumpen außer Betrieb sind.

Installation und Inbetriebnahme

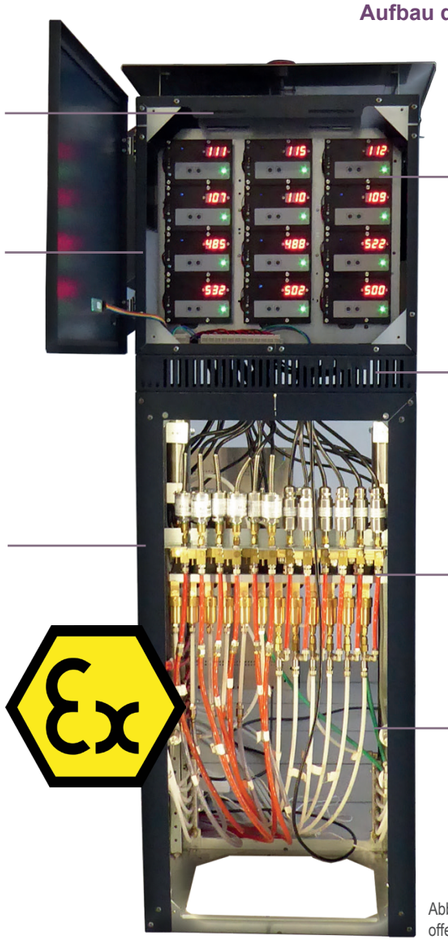
Der VLXE-SAB T/P ist speziell für die Installation im Freien entwickelt worden. Für Ex-Bereiche gilt: Kategorie 2 bis zur Lüftungsebene in 1 Meter über dem Boden. Durch die bereits im Werk erfolgte elektronische Programmierung ist der Leckanzeiger direkt einsatzbereit. Ein aufwändiges Anlernen des Systems an die Überwachungsräume entfällt.

Praktische Optionen

- Blitzleuchte
- Heizung H

Praktisch: Stand-alone-Box zur Außenmontage

Aufbau des Leckanzeigers VLXE-SAB T../P..



Haltevorrichtung für abnehmbare Montageplatte

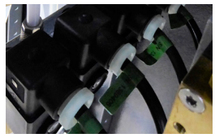
Oberer Teil mit elektrischem Anschluss und individuellen Anzeige- und Bedienelementen für die entsprechend angeschlossenen Überwachungsräume
- IP 54
- kein Explosionsschutz

Unterer Teil mit pneumatischen Anschlüssen für Behälter und Rohrleitungen.

Hier sind explosionsgeschützte Komponenten verbaut.

Leckanzeigeeinrichtung mit den Leuchtmeldern „Alarm“ (rot), „Betrieb“ (grün“) und „Betrieb Pumpe“ (blau) sowie der „Ton aus“-Taste

Lüftungsebene als Zonentrennung

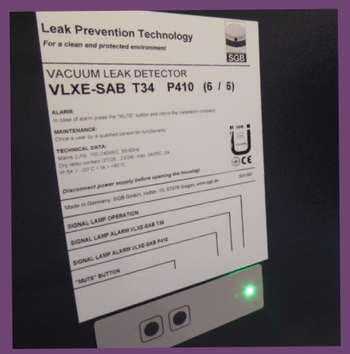


Magnetventile in allen Abgängen

Energiesparende, unabhängig arbeitende Vakuumpumpen

Abb. VLXE-SAB T../P.., Vorderansicht, offen, hier mit Blitzlichtleuchte

Geschützt: Tanks/Behälter bleiben unversehrt	**Universell: temperaturbeständig -40°...+60°C**	**Standardisiert: Position der Verteilerleisten**	**Übersichtlich: alle Systemdrücke auf einen Blick**	**Einfach: kein lästiges Programmieren**
Sicher: Magnetventile verhindern zu hohe Unterdrücke	**Schnell: installiert durch Vormontage**	**Flexibel: Spannung optional mit 24 V AC**	**Maßgeschneidert: mit oder ohne Blitzleuchte**	**Sparsam: niedriger Energieverbrauch**



Praktisch: Statusanzeige auf den ersten Blick!

Technische Daten

Allgemeine Daten

Lagertemperatur:	-40°C bis +60°C
Einsatztemperatur:	-20°C bis +60°C
- mit Heizung:	-40°C bis +60°C
Gewicht:	80 kg
Lautstärke Summer:	> 70 dB(A) in 1 m
Schutzart Gehäuse:	IP 54

Elektrische Daten

Spannungsversorgung:	100 bis 240 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	125 W ... 250 W
Absicherung:	max. 10 A (1500 A Schaltvermögen)
Überspannungskategorie:	2

Ex-Daten (unterer Teil)

Leckanzeiger:	II 1/2G Ex me IIB3 T4 Ga/GB